

UNFEA - Union Nationale des Fabricants d'Etiquettes adhésives



Guide Technique

LES PLAQUES MAGNETIQUES DE DECOUPE

Conseiller technique : M. Jean Quoniam

2009

OBJECTIFS DU GUIDE

- ✓ Sensibiliser les fabricants à l'importance de la qualité de découpe.
- ✓ Expliquer le procédé de fabrication des plaques de découpe magnétiques.
- ✓ Expliciter les différences entre les différentes plaques de découpe et leurs traitements.
- ✓ Aider les fabricants d'étiquettes adhésives dans leurs choix de plaques magnétiques.
- ✓ Définir les bonnes conditions d'utilisation et de maintenance des plaques de découpe afin d'optimiser la qualité de découpe et la longévité des plaques.
- ✓ Donner les clés pour optimiser les coûts liés à l'achat des plaques de découpe.
- ✓ Rationaliser la consommation des plaques et s'inscrire ainsi dans une démarche environnementale.
- ✓ Déterminer les conditions pouvant ouvrir droit à d'éventuelles garanties fournisseurs sur la durée de vie des plaques magnétiques.

SOMMAIRE

OBJECTIFS DU GUIDE	2
SOMMAIRE	3
1. LA PLAQUE DE DECOUPE MAGNETIQUE	5
1.1. DEFINITION	5
1.2. LES DIFFERENTES FAMILLES DE PLAQUES	6
1.3. LES CARACTERISTIQUES DE LA PLAQUE	6
1.4. CHOIX D'UNE PLAQUE DE DECOUPE	7
1.5. LA FABRICATION DE LA PLAQUE DE DECOUPE	8
- Insolation.....	8
- Gravure	8
- Traitements	8
- Affûtage.....	9
- Rectification	10
1.6. LE CONTROLE QUALITE	10
- Aspect Général	10
- Dimensions	10
- Hauteur des filets de coupe	11
- Angle et œil de côté du filet.....	11
- La base et le creux	11
- Profil de la gravure	11
- Epreuve de contrôle :	12
- Certificat de contrôle :	12
1.7. LES DIFFERENTS TRAITEMENTS	12
- Traitement au Nickel	13
- Traitement au Chrome dur	13
- Trempe au laser.....	13
- Trempe thermique.....	14
- Cryo trempe	14
1.8. LES DIFFERENTES CAUSES D'USURE	14

2. UTILISATION DE LA PLAQUE MAGNETIQUE	16
2.1. UTILISATION ET MONTAGE D'UNE PLAQUE NEUVE	16
2.2. RE-UTILISATION D'UNE PLAQUE	17
2.3. LES JAUGES DE CONTRAINTE	18
2.4. LA CONTRE PARTIE REGLABLE.....	20
2.5. CONTROLE DE LA QUALITE DE COUPE	21
- Test à l'encre Malachite	21
- Test de rupture par effort avec un appareil de traction	22
3. MAINTENANCE DE LA PLAQUE MAGNETIQUE	23
3.1. STOCKAGE	23
3.2. TRAÇABILITÉ	23
4. LES DEFAUTS RENCONTRES SUR MACHINE ET LEURS ACTIONS CORRECTIVES	24
4.1. LES ETIQUETTES SE DECOLLENT ALEATOIREMENT	24
4.2. LES ETIQUETTES SE DECOLLENT A UN ENDROIT BIEN PRECIS	25
4.3. L'ECHENILLAGE CASSE ALEATOIREMENT	26
4.4. L'ECHENILLAGE CASSE TOUJOURS AU MEME ENDROIT	28
4.5. LE DORSAL PERCE ALEATOIREMENT	29
4.6. LE DORSAL PERCE TOUJOURS AU MEME ENDROIT	30
4.7. LA PRESSION APPLIQUEE EST TROP FORTE	31
4.8. COUPE TROP FORTE EN MILIEU DE LAIZE	31
4.9. LA COUPE SE FAIT D'UN SEUL COTE.....	32
4.10. TAILLE DES ETIQUETTES INCORRECTE	33
4.11. LES ETIQUETTES SE DECOLLENT DANS LA MACHINE.....	33
5. LA COMMANDE D'UNE PLAQUE	35
6. LES GARANTIES FOURNISSEURS	37
REMERCIEMENTS	38