



# CE.T.I.E.

Centre Technique International de l'Embouteillage et du Conditionnement  
International Technical Centre for Bottling and related Packaging  
Internationales Zentrum für Abfüll- und Verpackungstechnik

112-114 RUE LA BOETIE, 75008 PARIS – FRANCE  
TEL. + 33 1 42 65 26 45 – TELECOPIE + 33 1 40 07 03 21 – E-mail : [contact@ctie.org](mailto:contact@ctie.org) - Site web : [www.ctie.org](http://www.ctie.org)

ETIQUETAGE AUTOADHESIF  
SUR BOUTEILLES ET POTS  
EN VERRE

Edition 2009

## ETIQUETAGE AUTOADHESIF SUR BOUTEILLES ET POTS EN VERRE

Guide réalisé par le Centre Technique International de l'Embouteillage  
et du Conditionnement

### Contributeurs

- Thierry Bergeon
  - Jean-Marc Berthier
  - Jean-Michel Blanc
  - Francis Bonnel
  - Jean-Pierre Courtine
  - Jacques Fornes
  - Michaël Franche
  - Matteo Gioni
  - Jacques Guillon
  - Raphaël Margirier
  - Gilbert Martoia
  - Stéphane Merle
  - Christophe Perrot
  - Bernard Plat
  - Jean-Claude Tissot
  - René Venchiarutti
  - Hervé Vigny
  - Michel Vuillier
  - Manuella Wittke
- Thierry Bergeon Embouteillage  
Gai France  
Saint-Gobain Emballage  
Chantovent  
Mecamarc  
UPM Raflatac  
Etiqu'Adhesif  
Sacmi Labelling  
Lithobru  
Avery Dennison  
Avery Dennison  
Sacmi West Europe  
UNFEA (Union Nationale des Fabricants  
d'Etiquettes Adhésives)  
CGP Etiqroll  
O-I Europe  
Omme France  
Label Experts  
Autajon Etiquette Bourgogne  
Saint Gobain Oberland

### Animateur

- Pascal Montier
- Saint-Gobain Emballage

En collaboration avec l'Union Nationale des Fabricants d'Etiquettes Adhésives



### UNFEA

4/6 rue Borromée  
75015 Paris - France  
Tel : + 33 1 45 44 13 37  
Fax : + 33 1 45 48 44 74  
E-mail : [federation-etiquettes@unfea.org](mailto:federation-etiquettes@unfea.org)  
Site web : [www.unfea.org](http://www.unfea.org)

**INTRODUCTION**

Cette nouvelle édition est la mise à jour du guide interprofessionnel édité en Septembre 1997 par la Chambre Syndicale des Verreries Mécaniques de France (CSVMF) sous le titre « Etiquetage Autoadhésif ».

Destinés à mettre à la disposition de tous les intervenants du secteur une référence interprofessionnelle reconnue par tous, les guides de bonnes pratiques édités par le C.E.T.I.E. regroupent et définissent les bases techniques et les règles de l'art d'un domaine précis.

Répondant au devoir d'information des utilisateurs par les fournisseurs, ils contribuent à garantir la mise sur le marché de produits sûrs et sains et à prévenir la sécurité du consommateur final, qualités indispensables pour assurer la pérennité des productions.

Diverses parties prenantes européennes ont participé à la rédaction de ce guide.

Tous les dessins et photographies montrés dans ce guide le sont à titre d'illustration pour faciliter la compréhension des propos. Ils ne représentent donc ni une recommandation de matériels, ni l'intégralité de ce que l'on peut trouver sur le marché.

**SOMMAIRE**

INTRODUCTION	
1. PRESENTATION DE L'ETUDE	page 5
2. FONCTIONS ET PRESENTATION	page 6
2.1 - L'étiquette	
2.2 - L'étiquette autoadhésive	
3. SPECIFICATIONS DES FOURNITURES	page 7
3.1 - Généralités	
3.2 - L'étiquette adhésive	
3.3 - Le support d'impression	
3.3.1 - Les papiers	
3.3.2 - Les frontaux synthétiques	
3.4 - L'adhésif	
3.5 - Le dorsal	
3.6 - La transformation en étiquettes	
3.7 - Recommandations pour le stockage	
3.7.1 - Durée de stockage	
3.7.2 - Conditions de stockage des étiquettes	
3.8 - Terminologie	
3.9 - Comment choisir une étiquette ?	
3.10 - L'article en verre	
3.10.1 - Généralités	
3.10.2 - La forme	
3.10.3 - Les tolérances (hauteur, diamètre)	
3.10.4 - Les traitements de surface	
3.10.5 - Orientation	
4. MATERIELS ET CONDITIONS DE POSE	page 21
4.1 - L'étiqueteuse pour étiquettes adhésives	
4.1.1 - Les machines linéaires	
4.1.2 - Les machines rotatives	
4.2 - Les principes de pose	
4.2.1 - Description pour une machine linéaire	
4.2.2 - Description pour une machine rotative	
4.3 - Mise en œuvre de l'étiquetage autoadhésif	
4.3.1 - Etat de surface des bouteilles et des pots	
4.3.2 - L'étiqueteuse	
4.3.3 - L'étiquetage	
4.3.4 - Applications	
5. CONTROLE DE LA POSE	page 29
5.1 - Contrôle du positionnement	
5.1.1 - Hauteur de pose	
5.1.2 - Verticalité de pose	
5.1.3 - Positionnement entre étiquette et contre étiquette	
5.1.4 - Test visuel	
5.2 - Contrôle du bon contact adhésif-verre	
5.3 - Défauts de pose	
5.3.1 - Plis à la pose	
5.3.2 - Plis ou bulles après pose automatique	
5.3.3 - Plis ou bulles survenus lors du stockage des articles	

6. DEFAUTS - CAUSES	page 34
6.1 - A la pose	
6.1.1 - L'étiquette ne colle pas	
6.1.2 - L'étiquette ne se décolle pas	
6.1.3 - L'étiquette s'envole sur machine avant la pose	
6.1.4 - La bande n'avance pas	
6.1.5 - La bande avance mal	
6.1.6 - Rupture de bande	
6.1.7 - La bande ne s'arrête plus entre chaque étiquette	
6.1.8 - L'étiquette reste collée au dos du dorsal	
6.1.9 - L'étiquette plisse	
6.1.10 - L'étiquette est de travers	
6.2 - Après la pose	
6.2.1 - L'étiquette cloque, plisse ou se décolle	
6.2.2 - L'étiquette se dégrade	
ANNEXE : TESTS FINAT	page 36